



OPIS IZDELKA

Pnevmatično kladivo je namenjeno za odpravljanje zastojev v silosih.

TEHNIČNI PODATKI

Tip	Pnevmatično kladivo
Princip delovanja	Komprimiran zrak, vračanje z vzmetjo
Delovni tlak	6 bar
Temp. območje	Okolje: -20°C do +70°C
Maksimalno število udarcev	15 / min
Kinetična energija kladiva	6-20 Nm / 6 bar
Material	Cilinder: aluminijeva zlitina Nakovalo: Fe 590-2 Tesnila: NBR (buna N)

PKE

Pnevmatično kladivo



OPCIJE

- elektro ali pnevmatično krmiljen ventil
- izvedbe za povišane temperature
- pritrdilna plošča

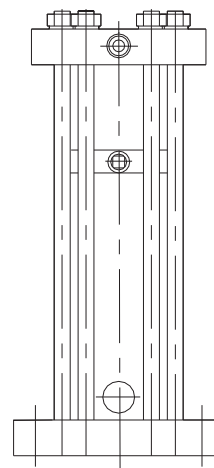
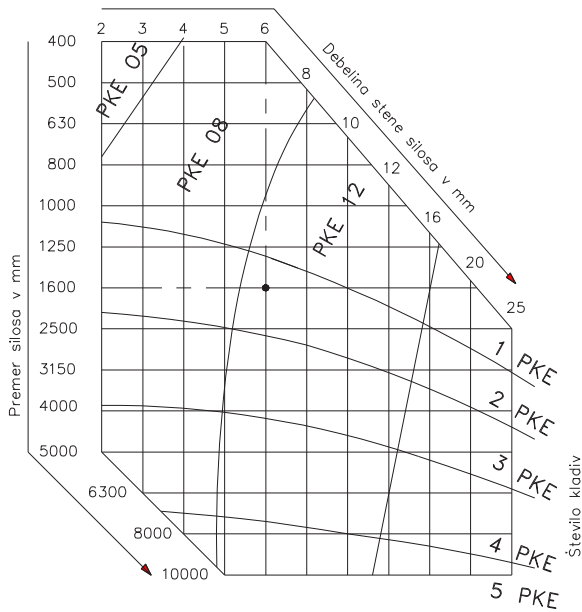




Diagram izbire kladiva glede na parametre silosa:



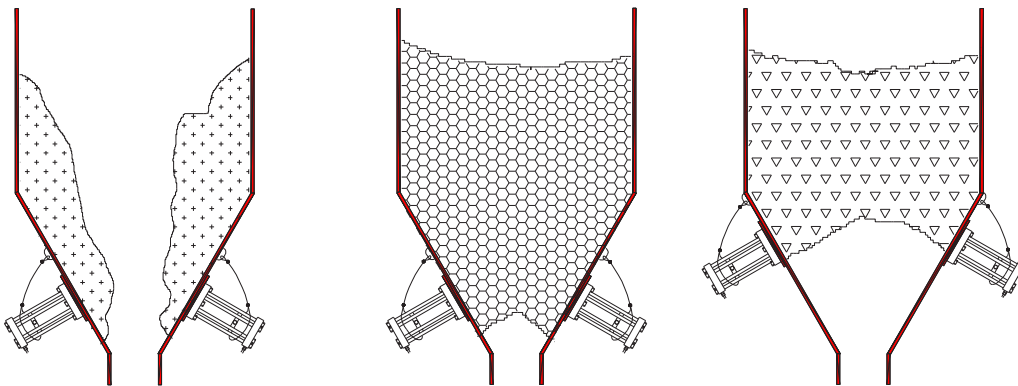
Primer:

Premer silosa.....1600 mm

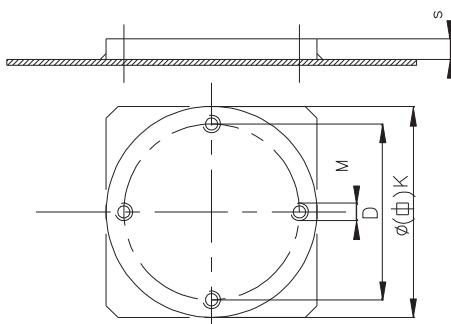
Debelina stene silosa.....6 mm

Stičišče linij premera silosa in debeline stene silosa je na diagramu v območju PKE 12. Za to velikost silosa je potrebno vzeti dva pnevmatična kladiva PKE 12.

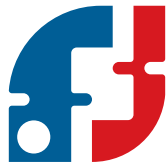
Primeri vgradnje pnevmatičnih kladiv



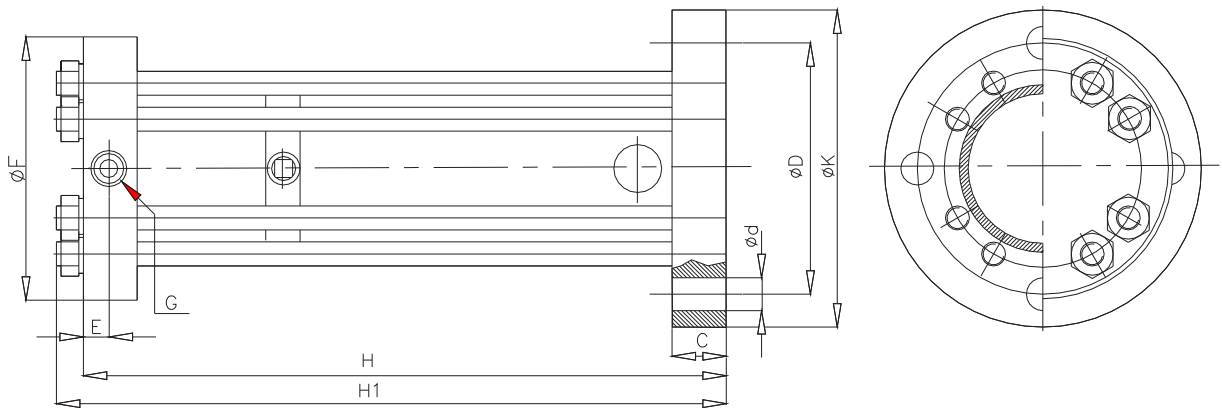
Pritrdilna plošča



T I P	K	s	D	M
PKE 05	130	20	110	M12
PKE 08	150	25	110	M12
PKE 12	220	32	178	M20



SILOSNA OPREMA



TIP	H1	H	C	E	F	D	K	d	G	Poraba zraka NI/udarec	Teža (kg)
PKE 05	283	273	16	10	85	110	130	13	G 1/4"	1,3	4,8
PKE 08	345	329	25	13	130	110	140	13	G 3/8"	4	11
PKE 12	500	478	35	17,5	200	178	212	22	G 1/2"	13	46

O P O Z O R I L O !

- Kladiva ne smete preizkušati s komprimiranim zrakom, če ni pritrjeno na ploščo.
- Vijaki za pritrnitev pnevmatičnega kladiva naj bodo iz kvalitetnega jekla. Pod vijaki mora obvezno biti vzmetna podložka.
- Kladivo naj bo še dodatno varovano z jekleno pletenico (glej primeri vgradnje).

Montaža pnevmatičnega kladiva
Področje vgradnje

